

Datablad

Art. 7215 Thor Thermo

Art. 7215 Thor Thermo

- Kategori II
- Godkendelse: EN 420 / EN 388:2016/ 511:2006
- Polyesterstrikket handske
- Finger dyppet nitril belægning
- Touch Screen funktion
- Akryl foret
- Forstærket mellem tommel og pegefinger
- God vinter handske
- Farve indikation af størrelse



Forpakning / Størrelser

Forpakning:

Pr. Enhed: 12 par

Pr. Karton: 72 par

Størrelser:

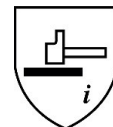
Str. 07 - 12

Godkendelser/ Symboler

EN 420:2003+A1:2009



EN 388:2016



4 2 2 1 X

EN 511:2006



X 2 0



0075



Opbevaring og Rengøring

Opbevaring:

Når produktet ikke er i brug, skal det opbevares tørt, køligt og ventileret undgå direkte sollys.
Hvis produktet er vådt efter brug, skal det tørres langsomt i et ventileret område.

Rengøring:

Ydelsen/karakteren i EN 388:2016 er baseret på nye produkter. Ved vask eller kemisk rensning kan egenskaberne ændres og i så tilfælde kan producenten/importøren ikke gøres ansvarlig.
Derfor anbefales det ikke at vaske eller foretage kemisk rensning af produktet.
Produktet kan rengøres forsigtig med en børste eller let fugtig klud .

Test resultat EN 420:2003+A1:2009

Standard EN 420

Generelle krav piktogrammet angiver, at brugeren skal rådføre sig med brugervejledningen, hvor den lovpligtige Information forefindes. Generelle krav til information på handske/brugervejledning/emballage:

Angivelse af Numerisk handskestørrelse

- CE-mærkning
- Handskenavn/-nummer
- Producentens/repræsentantens ID
- PH værdi skal være over 3,5 og under 9,5
- Krom værdig skal være under 3mg/kg (Lædervare)
- Størrelserne på handskerne holder sig inden for min. grænserne

EN 420



Resultat:

EN ISO 21420:2020

Overensstemmelse med Annex XVII of Reach regulation

Dexterity : 5

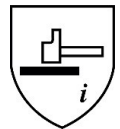
Størrelser: Godkendt



Test resultat EN 388:2016

Denne handske er blevet testet i henhold til EU Normen EN 388:2016 og opfylder EU lovmæssige krav i henhold til regulativet EU 2016/425 som trådte i kraft 21-04-2016.

EN 388



I skemaet herunder oplyses hvilket test der er blevet opnået for handsken.

Egenskab	Opnået ydeevne	Maks ydeevne
A) Slidstyrke (Antal omdrejninger)	4	(4)
B) Snit bestandighed (indeks)	2	(5)
C) Riv bestandighed (Newton)	2	(4)
D) Stikbestandighed (newton)	1	(4)
E) Skæremodstand EN ISO 13997 (N)	X	(F)
F) Slagdæmpning EN 13594:2015	X	(P)

X = Testen har ikke været relevant for handsken og er derfor ikke blevet udført

Test resultat EN 511:2006

Handsken er testet i EN 511:206 og har opnået følgende resultater

	Minimum resultat	Opnået resultat
Slidstyrke	1	4
Riv bestandighed	1	3
Fleksibilitet af dypede materiale	Ingen revner	Opnået
Ekstrem kulde fleksibilitet for handsken	Ingen revner	Ikke opnået
Konvektionskulde	-	X
Kontaktkulde	-	2
Vand gennemtrængning	0-1	0

Information EN 511:2006

EN 511 - Testmetode

Hvis handsken har dette piktogram, opfylder den kravene til beskyttelse mod kulde. Det beskyttelsesniveau handsken er modstandsdygtig overfor står ved siden af piktogrammet. Beskyttelseshandsker testet mod to forskellige kulsesituationer: A, konvektionskulde (luftbåren kulde) respektive B, kontaktkulde (direkte berøring af kolde genstande). I begge tilfælde er højeste beskyttelsesniveau 4. Hvis det er relevant, kan handskens modstand mod vandgennemtrængning, C, også testes. Handskerne dyppes i vandbad og bøjes med visse intervaller. Hvis vand ikke er trængt igennem efter 5 minutter bliver resultatet 1, ellers 0. X betyder, at test ikke er udført.

Grundkrav til handsker, som giver beskyttelse mod kulde, er, at de skal bestå mindst beskyttelsesniveau 1 for slitage og rivstyrke i henhold til EN 388. Kravet til mekanisk modstand er højere for handsker mod ekstrem kulde. Fra niveau 3 og op-efter skal handskerne mindst klare beskyttelsesniveau 2 for slitage og rivstyrke.

Beskyttelsesniveau	0	1	2	3	4
A. Konvektionskulde (isolering ITR/m ²)	I<0,10	0,1<I<0,25	0,15<I<0,22	0,22<I<0,30	0,30<I
B. Kontaktkulde (termisk modstand R/m ²)	R<0,025	0,025<R<0,050	0,050<R<0,100	0,100<R<0,150	0,050<R
C. Vand gennemtrængning, 5 min.	Penetration	Ingen gennemtrængning			

Information om EN 388:2016 Info



A) **Slidstyrke:** Handskematerialet udsættes for rivning med sandpapir under tryk. Man måler det antal perioder, der er nødvendige for at slide hul i materialet. Højeste beskyttelsesniveau er 4, hvilket modsvarer 8.000 perioder

B) **Snitbestandighed:** Coup-metode Her måler man det antal perioder, som er nødvendig for, at en roterende cirkelkniv med konstant hastighed skærer gennem handsken. Resultatet sammenlignes med et referencemateriale, og man opnår et indeks. Højeste beskyttelsesniveau er 5, hvilket modsvarer et indeks på 20.

C) **Rivebestandighed:** Handskematerialet snittes. Derefter måler man den kraft, der er nødvendig for at rive materialet fra hinanden. Højeste beskyttelsesniveau er 4, hvilket modsvarer en kraft på 75 newton.

D) **Punkteringsmodstand:** Man måler hvor høj kraft, der er nødvendig, for at stikke hul i handsken med et søm med et bestemt mål, og en vis hastighed (10 cm/min.). Her er højeste beskyttelsesniveau 4.

E) **Snitbestandighed:** TDM, EN ISO 13997 Grundprincippet er at måle, hvordan snitbestandigheden påvirkes af, hvor meget kraft, der lægges på ved testen. Et nyt, skarpt knivblad anvendes til hver delprøve, og måleresultatet er, hvor langt kniven kan bevæge sig, inden den skærer gennem handsken. Enheden er millimeter (mm). Der foretages flere snit, og for hvert snit er der et nyt blad, en ny prøveflade og specifik kraft (i form af vægte). Forskellig vægt giver forskellige kraft, hvilket gør at knivbladet bevæger sig med forskellig længde, inden det skærer igennem. Der bliver udført mange del-tests, specifik vægt kobles til en merværdi i millimeter. Der udarbejdes et diagram ud fra forskellig kraft i form af newtonværdier (x) og længden i mm, hvor handskematerialer går i stykker (y). Testresultatet er den new-tonværdi, der er nødvendig for at skære hul på handskematerialet ved 20 mm. Det højeste snitbeskyttelsesniveau er F, hvilket svarer til 30 newton.

F) **Slagdæmpning:** Prøvningen for beskyttelse mod slag udføres i henhold til en standard for beskyttelseshandsker til motorcyklister, EN 13594:2015. Den flade, der har beskyttet, er den, der testes, men på grund af lille flade kan området for fingrene ikke prøves efter denne metode. Slagkraften er 5 J, og kraften, som går igennem, skal være i overensstemmelse med højeste niveau, i dette tilfælde niveau 1, enkelt resultat $\leq 9,0$ kN, midelværdi $\leq 7,0$ kN.

Egenskab	Opnået ydeevne	Maks ydeevne
A) Slidstyrke (Antal omdrejninger)	(4)	(4)
B) Snit bestandighed	(5)	(5)
C) Riv bestandighed (Newton)	(4)	(4)
D) Stikbestandighed (Newton)	(4)	(4)
E) Skæremodstand EN ISO 13997 (N)	(F)	(F)
F) Slagdæmpning EN 13594:2015	(P)	(P)



Kontakt information

Importør af produktet:

Boisen Safety A/S

Ole Lippmanns Vej 1

Dk 2630 Tåstrup

Tlf.: +45 39 65 21 33

E-mail: Boisen@Boisensafety.dk

Web: www.Boisensafety.dk